



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 34712—2017

## 胶粘带起翘性的测定

Determination for the flagging of adhesive tape

2017-11-01 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会



## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国胶粘剂标准化技术委员会(SAC/TC 185)归口。

本标准起草单位:上海橡胶制品研究所有限公司、昆山久庆塑胶有限公司、河北华夏实业有限公司、广州宏昌胶粘带厂、丰华科技发展有限公司、中山富洲胶粘制品有限公司、深圳市美信电子有限公司。

本标准主要起草人:张建庆、瞿平、金春明、王生华、宋春英、杜中宝、陈维斌、石一峰、何敏、孙凤贤。

原创力文档

max.book118.com

预览与源文档一致,下载高清无水印

原创力文档

max.book118.com

预览与源文档一致,下载高清无水印

原创力文档

max.book118.com

预览与源文档一致,下载高清无水印

原创力文档

max.book118.com

预览与源文档一致,下载高清无水印

# 胶粘带起翘性的测定

## 1 范围

本标准规定了胶粘带起翘性能的试验方法。  
本标准适用于通过缠绕法测定胶粘带的起翘性。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 22396 压敏胶粘制品术语

## 3 术语和定义

GB/T 22396 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**起翘** flagging

胶粘带贴在一定曲率的被粘物上,其末端从被粘物上分离的现象。

## 4 概述

起翘性的测定是在规定的时间和条件下,检查胶粘带末端翘起的程度,必要时可进行测量。

重叠粘接起翘性是将规定长度的胶粘带贴合在细杆上,形成大于 360°的粘接后,胶粘带末端从被粘物翘起的程度。

非重叠粘接的起翘性是将规定长度的胶粘带贴合在细杆上,形成不大于 360°的粘接后,胶粘带末端从被粘物翘起的程度。

## 5 实验装置

### 5.1 缠绕夹具

缠绕夹具固定在刚性支撑上,细杆稳定在水平位置。缠绕夹具可以握住细杆的两端,细杆能够旋转使胶带缠绕。

### 5.2 细杆

细杆为金属、玻璃或电缆等材质,直径为 6 mm 或 12 mm 等。

### 5.3 砝码

质量为 100 g、200 g、300 g、400 g 的标准质量物。

5.4 起翘长度计量器

用于起翘长度的测定,精度为 0.5 mm。长度一般在 2 mm 以内。

6 试样

胶粘带应剥去表层 3~6 层,以约 300 mm/min 的速率,间隔 300 mm 距离,沿胶粘带径向剥离出 3 条至少 100 mm 长的胶粘带试样。

如果胶粘带宽度超过 12 mm,用锋利的工具裁剪胶粘带试样两边,使中间部分宽度达到 9 mm,避免撕裂胶粘带边缘。

注:保护好胶粘带的涂胶面,防止胶粘带表面沾上灰尘,避免用手指或其他任何外部物品接触其表面。

7 试验步骤

7.1 试验条件

温度为  $23\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度为  $50\%\pm 5\%$ 。

7.2 试件制备

7.2.1 试件数量

每个胶粘带样品需制备至少 3 个以上试件。

7.2.2 胶粘带重叠搭接试件

将 6 mm 细杆水平固定在缠绕夹具中,按照 12 mm 宽度的胶粘带负载 400 g 的砝码的比例(例如 9 mm 宽度的胶粘带负载 300 g 的砝码),将一定质量的砝码固定在胶粘带试样的一端,夹住胶粘带试样的另一端使其垂直并且使胶面与细杆的一侧接触[见图 1a)]。

保持砝码悬挂,旋转细杆至规定角度,使胶粘带试样与细杆最初接触点 A 处在细杆的顶端[如图 1b)]],用刀切割在此细杆顶端点的胶粘带试样。胶粘带试样旋转细杆一整圈后卸下砝码,用刀在 D 点沿细杆切线方向小心切割胶粘带试样[见图 1c)],即制成了一个规定角度的胶粘带搭接试件。

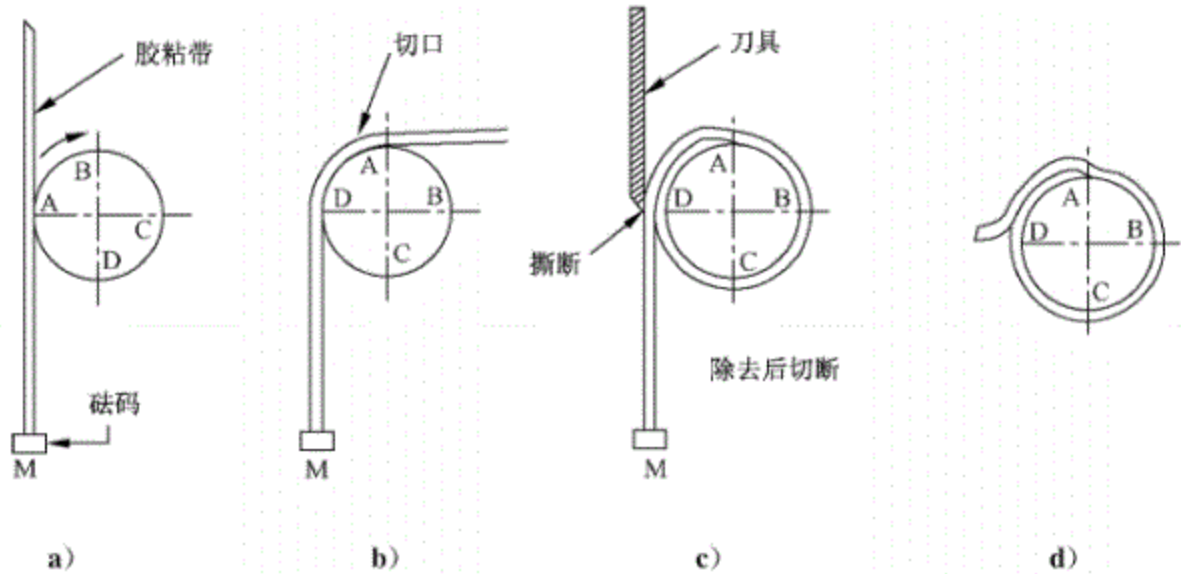


图 1 胶粘带重叠搭接的起翘性试验示意图



### 7.2.3 胶粘带非重叠搭接试件

将 6 mm 细杆水平固定于缠绕夹具中,按照 12 mm 宽度的胶粘带负载 400 g 的砝码的比例(例如 9 mm 宽度的胶粘带负载 300 g 的砝码),将一定质量的砝码固定在胶粘带试样的一端,夹住胶粘带试样的另一端使其垂直并且使胶面与细杆的一侧接触。

保持砝码悬挂,使胶粘带试样与细杆最初接触点处在细杆的顶端,用刀切割在此细杆顶端点的胶粘带试样。然后旋转细杆至规定角度(不大于  $360^\circ$ ),卸下砝码,用刀在终点沿细杆的切线方向小心切割胶粘带试样,即制成了胶粘带非重叠搭接试件。

## 7.3 起翘性测定

### 7.3.1 胶粘带在标准状态下的起翘性

胶粘带试件在  $23\text{ }^\circ\text{C}\pm 1\text{ }^\circ\text{C}$ 、相对湿度  $50\%\pm 5\%$  环境下垂直放置 7 d 后,测定试件松开的长度。

### 7.3.2 温度条件下胶粘带的起翘性

胶粘带试件,按照制造商要求的温度和时间,垂直放置后,测定试件松开的长度。

### 7.3.3 液体浸泡后胶粘带的起翘性

试件在  $23\text{ }^\circ\text{C}\pm 1\text{ }^\circ\text{C}$  时以垂直位置完全沉浸在液体中 15 min,测定试件松开的长度。

热固性胶粘带试件在约定的温度和时间条件下固化,冷却至  $23\text{ }^\circ\text{C}\pm 1\text{ }^\circ\text{C}$ ,再垂直浸泡在液体中 15 min,测定试件松开的长度。

注:浸泡液体和浸泡环境、时间由制造商和客户商定。

## 8 试验结果

起翘性,即松开的胶粘带试件的长度(胶粘带非重叠搭接)或胶粘带从自身基材背面松开的长度[胶粘带重叠搭接,见图 1d)],精确至 1 mm。起翘处不平行时,测量试件松开的最大距离。

3 个试件测量数据的中值作为试验结果。

## 9 试验报告

试验报告包括以下内容:

- a) 参照标准;
- b) 试验样品的所有必要信息;
- c) 试验日期;
- d) 胶粘带搭接方式;
- e) 胶粘带试样宽度和砝码质量;
- f) 胶粘带的常温起翘性;
- g) 热固胶粘带的起翘性;
- h) 浸泡液体后胶粘带的起翘性(含浸泡液体的信息 and 环境温度及时间);
- i) 未在标准中列入,但对试验结果有影响的操作。

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

胶粘带起翘性的测定

GB/T 34712—2017

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2017年11月第一版

\*

书号: 155066 • 1-57915

版权专有 侵权必究



GB/T 34712—2017